**2.2 Innerbetrieblicher Transport**

**Wiederholung und Wissens-Check**

1. Was müssen Sie bei der Wahl des innerbetrieblichen Transportmittels beachten?
2. Wie können Flurfördermittel unterschieden werden?
3. Zählen Sie mindestens 4 verschiedene Staplerarten auf!
4. Was ist ein Regalbediengerät und was versteht man unter „man up“ und „man down“-Systemen?
5. Was ist ein FTS und welche Einsatzmöglichkeiten gibt es?
6. Was sind Stetigförderer?
7. Welche Vor- und Nachteile haben Stetigförderer?
8. Nennen Sie mindestens 5 Arten von Stetigförderern!

**Spezialfragen und Arbeitsauftrag für die V-Gruppe**

1. Was ist der Unterschied zwischen Containerstapler und Reach Stacker?
2. Was ist ein Hallenkran und wie kann er Lasten aufnehmen?
3. Welche Sicherheitsrichtlinien müssen Sie beim Hallenkran einhalten?
4. Wie können FTS gesteuert/navigiert werden?
5. Welche Ziele verfolgt ein optimaler innerbetrieblicher Materialfluss?

**Zusätzliche Rechenaufgaben für die Angaben auf Seite 31:**

Sie benötigen für Ihr Lager:

* 4 Elektrositzgabelhubwagen
* 8 Sitzgabelstapler
* 2 Hochregallager RBG

a) Berechnen Sie die Investitionskosten!

b) Berechnen Sie die Wartungskosten pro Jahr!

c) Berechnen Sie die Abschreibung pro Jahr!

**Kompetenzaufgaben**

1. Sie arbeiten im Wareneingang eines Einzelhandelsunternehmens. Regelmäßig werden schwere Paletten mit einem manuellen Hubwagen transportiert.
2. Welche Vor- und Nachteile hat ein manueller Hubwagen?
3. Welche Arbeitserleichterung können Sie der Personalabteilung empfehlen?
4. Ihre Vorgesetzte möchte, dass Sie im Versand aushelfen und einen Frontgabelstapler in Betrieb nehmen.
5. Was ist ein Frontgabelstapler?
6. Welche Antriebsmöglichkeiten gibt es für den Stapler?
7. Unter welchen Voraussetzungen dürfen Sie den Stapler in Betrieb nehmen?
8. Welche Sicherheitsrichtlinien müssen beachtet werden?
9. Welches Anbaugerät würden Sie für Textilballen bzw. Teppiche empfehlen?
10. Welches Equipment benötigt man für Montagen am Regal in großer Höhe?
11. In Ihrem Unternehmen sollen große Mengen an Euro-Paletten mit Ware auf einer genau festgelegten Route durch den Betrieb transportiert werden. Da man ständig zu wenig Personal hat, möchte man automatisieren.
12. Welche Möglichkeiten der Automatisierung gibt es beim Paletten-Transport?
13. Wählen Sie eine der Möglichkeiten und beschreiben Sie diese im Detail!
14. Welche Vor- und Nachteile hat Ihr Vorschlag?